

# Испытательная лаборатория ООО "УЭС-Калининград"

236039, Россия, Калининградская область, г. Калининград, ул. Новый Вал, 22, к. 13

Аттестат аккредитации  
№ РОСС RU.0001.21AB65  
Действителен с 13.07.2011 г. до 13.07.2016 г.



УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель руководителя испытательной  
лаборатории ООО "УЭС-Калининград"  
Денисов А.С.



## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 80-12/7-М от 05.12.2012 для целей сертификации

Наименование продукции	Изделие стеновое неармированное из ячеистого бетона автоклавного твердения D400 т.м. Bonolit
На соответствие требованиям	ГОСТ 31359-2007, ГОСТ 31360-2007
Изготовитель и его адрес	ОАО «Бонолит - Строительные решения», 142450 Московская обл., Ногинский р-н, г. Старая Купавна, ул. Бетонная д.1, Российская Федерация
Заявитель и его адрес	ОАО «Бонолит - Строительные решения», 142450 Московская обл., Ногинский р-н, г. Старая Купавна, ул. Бетонная д.1, Российская Федерация

Количество листов: 4

ДАННЫЙ ПРОТОКОЛ КАСАЕТСЯ ТОЛЬКО ОБРАЗЦОВ, ПОДВЕРГНУТЫХ ИСПЫТАНИЯМ

\* \* \*

**ПЕРЕПЕЧАТКА И ТИРАЖИРОВАНИЕ ПРОТОКОЛА БЕЗ РАЗРЕШЕНИЯ  
ООО "УЭС-Калининград"  
ЗАПРЕЩЕНЫ!**

**1. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ.**

Предоставлен образец: изделие стеновое неармированное из ячеистого бетона автоклавного твердения D400 т.м. Bonolit

<b>Сведения об установке</b>	
Нормативный документ, по которому изготовлен прибор	-
Заводской или регистрационный номер прибора	-
Акт отбора образца	28.11.2012
Дата поступления прибора в лабораторию	28.11.2012
Дата проведения испытаний	28.11.2012-05.12.2012
<b>Наименование параметра</b>	<b>Значение</b>
Размеры:	600x250(200)x50-500 мм
Класс прочности:	B2,5
Коэффициент теплопроводности при равновесной весовой влажности W 5% λ:	0,113 Вт/(м °С)

**2. МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ.**

Испытания проводились в ООО "УЭС-Калининград"

**3. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ.**

Условия проведения испытаний: нормальные по ГОСТ 15150-69 (п. 3.15)

**4. ЦЕЛЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ И МЕТОДЫ.**

Программа и методы испытаний по:

ГОСТ 31359-2007 - Бетоны ячеистые автоклавного твердения. Технические условия;

ГОСТ 31360-2007 - Изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения. Технические условия.

Цель проведения испытаний – сертификация.

**5. РЕЗУЛЬТАТЫ ИДЕНТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ПРИ ИСПЫТАНИИ.**

Наименование изделия (тип, маркировка) - соответствует технической документации (ТД).


Внешний вид изделия - соответствует ТД.

Функционирование изделия - соответствует ТД.

**6. ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ.**

Обозначения результата испытаний:	
Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту:	НП
Соответствует требованиям (выдержал испытания):	С
Не соответствует требованиям (не выдержал испытания):	НС

**7. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.**

Наименование испытаний, проверок	Нормативный документ ГОСТ, ТУ	Критерий соответствия требованиям НД или нормативное значение величины	Значение измеренных величин	Соответствие требованиям																																														
1	2	3	4	5																																														
		ГОСТ 31360-2007 ГОСТ 31359-2007																																																
 <p>4 Технические требования</p>	п.4.2	<b>Основные виды и размеры</b>																																																
	п.4.2.2	Изделия изготавливают максимальными размерами:																																																
	Таблица 2	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наименование размера</th> <th colspan="2">Размеры</th> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>плиты</th> <th>блока</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Длина</td> <td>1500</td> <td>625</td> <td>600</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>Ширина</td> <td>1000</td> <td>500</td> <td>50-500</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>Толщина</td> <td>600</td> <td>-</td> <td>НП</td> <td>НП</td> </tr> <tr> <td>Высота</td> <td>-</td> <td>500</td> <td>250(200)</td> <td>С</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование размера	Размеры				плиты	блока	Длина	1500	625	600	С	Ширина	1000	500	50-500	С	Толщина	600	-	НП	НП	Высота	-	500	250(200)	С																					
	Наименование размера	Размеры																																																
		плиты	блока																																															
	Длина	1500	625	600	С																																													
	Ширина	1000	500	50-500	С																																													
Толщина	600	-	НП	НП																																														
Высота	-	500	250(200)	С																																														
п.4.2.3	В зависимости от предельных отклонений размеров, формы и показателей внешнего вида изделия подразделяют на две категории, требования к которым приведены в таблице 2 в миллиметрах.																																																	
Таблица 2	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наименование показателя</th> <th colspan="2">Значение показателя для изделий</th> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>категории I</th> <th>категории II</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Отклонение геометрических параметров, не более</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>по длине</td> <td>±3</td> <td>±4</td> <td>+0,8</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>по ширине</td> <td>±2</td> <td>±3</td> <td>-0,1</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>по высоте</td> <td>±1</td> <td>±4</td> <td>+0,5</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>Отклонение от прямоугольной формы (разность длин диагоналей), не более</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>0,7</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>Отклонение от прямолинейности ребер, не более</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>0,1</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>Глубина отбитостей углов числом не более двух на одном изделии, не более</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>1,5</td> <td>С</td> </tr> <tr> <td>Глубина отбитостей ребер на одном изделии общей длиной не более двукратной длины продольного ребра, не более</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>1</td> <td>С</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование показателя	Значение показателя для изделий				категории I	категории II	Отклонение геометрических параметров, не более					по длине	±3	±4	+0,8	С	по ширине	±2	±3	-0,1	С	по высоте	±1	±4	+0,5	С	Отклонение от прямоугольной формы (разность длин диагоналей), не более	2	4	0,7	С	Отклонение от прямолинейности ребер, не более	1	3	0,1	С	Глубина отбитостей углов числом не более двух на одном изделии, не более	5	10	1,5	С	Глубина отбитостей ребер на одном изделии общей длиной не более двукратной длины продольного ребра, не более	5	10	1	С		
Наименование показателя	Значение показателя для изделий																																																	
	категории I	категории II																																																
Отклонение геометрических параметров, не более																																																		
по длине	±3	±4	+0,8	С																																														
по ширине	±2	±3	-0,1	С																																														
по высоте	±1	±4	+0,5	С																																														
Отклонение от прямоугольной формы (разность длин диагоналей), не более	2	4	0,7	С																																														
Отклонение от прямолинейности ребер, не более	1	3	0,1	С																																														
Глубина отбитостей углов числом не более двух на одном изделии, не более	5	10	1,5	С																																														
Глубина отбитостей ребер на одном изделии общей длиной не более двукратной длины продольного ребра, не более	5	10	1	С																																														
п.4.3	<b>Характеристики</b>																																																	
п.4.3.3	Средняя плотность: марка по средней плотности ячеистого бетона изделий должна быть не выше D700.		D400	С																																														
п.4.3.4	Прочность на сжатие: класс по прочности на сжатие ячеистого бетона изделий должен быть не ниже В1,5.		B2,5	С																																														
п.4.3.5	Теплопроводность: для изделий, предназначенных для применения в наружных ограждающих конструкциях зданий и сооружений с нормируемыми параметрами внутреннего микроклимата, коэффициент теплопроводности ячеистого бетона изделий в сухом состоянии не должен превышать значений, (Вт/м·°С): 0,106		0,09	С																																														
п.4.3.6	Морозостойкость: марку ячеистого бетона изделий по морозостойкости назначают в зависимости от условий эксплуатации конструкции и расчетных зимних температур наружного воздуха в районе строительства в соответствии с нормами строительного проектирования и принимают не ниже: F15, F25, F35, F50, F75, F100		F75	С																																														
п.4.3.7	Усадка при высыхании: усадка при высыхании ячеистого бетона изделий не должна превышать значений, мм/м: 0,5—для конструкционных и конструкционно-теплоизоляционных ячеистых бетонов, изготовленных на кварцевом песке 0,7—для конструкционных и конструкционно-теплоизоляционных ячеистых бетонов, изготовленных на других видах кремнеземистых компонентов		0,24	С																																														
п.4.3.8	Паропроницаемость: коэффициент паропроницаемости ячеистого бетона, не менее, мг/(м·ч·Па): 0,23.		0,23	С																																														
п.4.3.9	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в изделиях не должна превышать, (Бк/кг): 370.		23,77	С																																														

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:**

Предоставленный на испытания образец изделия стенового неармированного из ячеистого бетона автоклавного твердения D400 т.м. Bonolit, соответствует требованиям ГОСТ 31359-2007, ГОСТ 31360-2007.

Ответственный за составление протокола

